

北部環境事業所維持管理情報

令和6年度

1 処分した一般廃棄物の各月ごとの数量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
1号炉	処理量(トン)	3530.62	0	511.00	3852.81	4159.75	3867.26	3038.7	0	3258.78	3636.58	3274.97	3739.95	32870.42
新2号炉	処理量(トン)	3638.57	3729.44	4125.69	4024.54	2004.92	614.43	4011.74	3863.71	3861.75	464.75	1025.22	3678.09	35042.85

2 燃焼室中及び集じん器に流入する燃焼ガスの温度、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素濃度（全て日平均値の月平均値）

		測定位置	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	維持管理基準値
1号炉	燃焼室温度(℃)	焼却炉出口	964	－	906	945	940	953	930	－	968	971	963	945	850(以上)
	集じん器流入ガス温度(℃)	集じん器入口	191	－	170	178	185	183	186	－	175	184	183	183	200
	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	集じん器出口	6	－	8	7	6	6	5	－	6	6	5	5	100
新2号炉	燃焼室温度(℃)	焼却炉出口	942	946	949	941	950	944	933	953	962	980	988	962	800(以上)
	集じん器流入ガス温度(℃)	集じん器入口	171	173	174	173	173	171	172	172	173	173	175	172	200
	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	集じん器出口	8	10	11	10	12	6	7	11	12	8	11	11	100

3 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度測定（採取位置 煙突中段部）

	4月	5月	7月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	12月	2月	3月	排出基準値 (大気汚染防止法)
施設対象炉	1号炉	新2号炉	1号炉	新2号炉	1号炉	新2号炉	1号炉	新2号炉	1号炉	新2号炉	1号炉	新2号炉	1号炉/新2号炉
試料採取日	4月6日	5月1日	7月13日	7月2日	8月10日	9月30日	10月12日	11月6日	12月14日	12月25日	2月8日	3月5日	－
結果が得られた日	4月23日	5月13日	7月30日	7月22日	8月28日	10月10日	10月28日	11月18日	1月8日	1月17日	2月21日	3月19日	－
ばいじん濃度(g/m ³ N)※	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.04
硫黄酸化物排出量(m ³ N/h)※	0.05	0.12	0.21	0.40	0.12	0.18	0.08	0.17	0.24	0.19	0.04	0.063	60
窒素酸化物濃度(ppm)	28	34	29	33	29	35	25	33	11	27	13	33	250
塩化水素濃度(mg/m ³ N)※	36	13	36	18	39	16	29	34	30	11	31	29	700

(※ m³Nは0℃、1気圧に換算した状態の気体の体積を示します。)

4 排ガス中のダイオキシン類濃度

対象炉	採取月日	採取位置	結果の得られた日	測定結果	排出基準値
1号炉	7月13日	煙突中段部	7月29日	0.0025	0.1ng-TEQ/m ³ N
新2号炉	12月25日	煙突中段部	1月20日	0.000038	0.1ng-TEQ/m ³ N

5 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去

対象炉	作業日	除去場所
1号炉	5月13日～15日 11月5日～7日	熱回収設備 第1、第2パス
	5月15日、16日 11月6日～8日	熱回収設備 テールエンド
	5月15日、16日 11月7日、8日	排ガス冷却設備 3次過熱器
	5月15日、16日 11月7日、8日	排ガス冷却設備 1次・2次過熱器
	5月13日、16日、17日 11月6日～8日	排ガス冷却設備 エコノマイザ
	5月13日、16日、17日 11月6日～8日	排ガス冷却設備 脱気ヒータ
	5月23日 10月30日	排ガス処理設備 バグフィルタ
	5月28日、29日 11月3日	排ガス処理設備 脱硝反応塔
	5月20日 11月7日	排ガス処理設備 煙道
新2号炉	8月30日	排ガス冷却設備 旗形管
	9月1日、2日	排ガス冷却設備 1次・2次過熱器
	9月3日	排ガス冷却設備 3次過熱器
	9月4日～7日	排ガス冷却設備 エコノマイザ
	9月5日 1月30日	排ガス冷却設備 ボイラ下部シュート内部
	8月30日～9月3日	排ガス冷却設備 第2パス